CELLULES A CHARIOT REFROIDISSEMENT ET MIXTE 80KG ET 160KG

Performance, robustesse et simplicité d'utilisation



LES + ODIC



ENCOMBREMENT REDUIT

- · Faible encombrement au sol
- Modèle simple accès et traversant
- -25% d'encombrement pour le modèle CC80 par rapport à notre ancienne génération
- -20% d'encombrement pour le modèle CC160 par rapport à notre ancienne génération



SIMPLICITE D'UTILISATION

- · Interface intuitive
- 4 programmes enregistrés et 10 programmes enregistrables avec la régulation PREMIUM
- \bullet Mode conservation disponible indépendamment d'un cycle
- USB



ERGONOMIE

- Poignée ergonomique pour droitier et gaucher
- Préhension latérale pour faciliter l'ouverture
- Régulation intégrée dans la porte à hauteur des yeux
- Maniabilité du chariot dans la cellule grâce à un espace plus large pour permettre le pivotement des roulettes



ROBUSTESSE

- 3 charnières renforcées en alliage d'aluminium avec réglages 3 axes et caches imperdables
- Epaisseur de la porte augmentée : avant 50mm / maintenant 70mm
- · Poignée robuste



FIABILITE

- Usine ISO 9001
- 40 ans d'expérience dans la conception d'équipements frigorifiques
- Composants de qualité avec des marques reconnues : CAREL / EVCO / ventilateur ZIEHL-ABEGG / compresseur TECUMSEH / évaporateur DELTA COILS / détendeur SANHUA
- Protection IP65 sur la face avant
- Protection IP44 sur les ventilateurs



PERFORMANCE

- Ventilateur silencieux profilé « aile de chouette » avec viroles optimisant le flux d'air et la réduction du bruit
- Evaporateur traité anti-corrosion à ailettes horizontales garantissant une meilleure homogénéité du refroidissement
- Test selon la norme EN17032⁽¹⁾ : 80Kg de purée de pomme de terre - 40 barquettes GN1/2 hauteur 35mm de 2Kg de purée de pomme de terre chacune - sur chariot GN1/1 20 niveaux



ECO CONCEPTION:

Un impact réduit sur l'environnement, de la conception, à la fabrication jusqu'à l'utilisation

- · Collaboration avec le CETIM
- 2 ventilateurs au lieu de 3
- Batteries plus petites (gain de place et de poids)
- 30% de matière en moins (Inox, mousse, clavette 1 pièce au lieu de 3)
- Isolation de porte de 70mm
- Diminution de la consommation de la puissance de groupe de 1200W sur notre modèle CS80
- · Régulation à hauteur des yeux
- Poignée de porte droitier / gaucher
- Clavette en 1 seule pièce = réduit de 30 seconde son temps d'assemblage > sur un modèle COMPACT gain total de 10 minutes sur le montage

EN OPTION:

Régulation PREMIUM:

Régulation électronique intégrée dans la porte à hauteur des veux

Régulation grand écran 4.3 pouces tactile programmable 10 programmes enregistrables 4 menus de base enregistrés :

- > Réfrigération standard
- > Réfrigération produit délicat
- > Surgélation standard
- > Surgélation produit délicat

Gestion automatique de la température et du temps

Affichage digital de la température

Voyants de contrôle dégivrage

3 modes de fonctionnement :

Par le temps / Par sonde à piquer / Par les programmes de recettes Basculement en « mode conservation » en fin de cycle

Possibilité d'un mode « HARD »

Alarme visuelle et sonore en fin de cycle

Possibilité de gestion de la ventilation du condenseur (HP flottante)

Mode conservation:

Possibilité pour l'utilisateur de mettre en route le « mode conservation » indépendamment d'un cycle de réfrigération préalable

Tracabilité:

Enregistrement des données par clé USB et/ou connectivité RS485 mode Bus et Ethernet

OCUS TECHNIQUE



FACILITÉ D'UTILISATION

- Régulation électronique intégrée dans la porte à hauteur des yeux
- Poignée ergonomique pour droitier et gaucher
- Préhension latérale pour faciliter l'ouverture de la porte
- Cache groupe amovible monté sur charnières
- Evaporateur suspendu avec accès facilité sans outil (tôle support de ventilateur pivotante)
- Bac de récupération des eaux
- | Guide de chariot

RÉGULATION STANDARD

- I Gestion automatique de la température et du temps
 - Affichage digital de la température
- Voyants de contrôle dégivrage
- 2 modes de fonctionnement :
 - Par le temps / Par sonde à piquer
- Basculement en « mode conservation » en fin de cycle



RESPECT DES RÈGLES D'HYGIÈNE

- | Angles intérieurs arrondis
- | Joint démontable sans outil
- | Balai racleur
- | Dégivrage cellule de refroidissement : automatique en début de cycle avec possibilité de le suspendre ou de le forcer (manuel)
- I Dégivrage **cellule mixte** : automatique par résistance électrique en début de cycle avec possibilité de le suspendre ou de le forcer (manuel)



SÉCURITÉ

- | Rappel de porte automatique
- I Décondamnation intérieure
- I Fermeture à clé
- Alarme visuelle et sonore en fin de cycle
- Passage en mode « temps » si défaut de sonde
- Contact de sécurité : arrêt de la ventilation lors de l'ouverture de la porte
- | NF 60 335 chapitre 2-89
- **|** HACCP
- Régulation CEM
- NF 378
- LEN17032
- | Protection IP65 sur la face avant
- | Protection IP44 sur les ventilateurs



Flashez pour en savoir +!



PERFORMANCE **PRODUCTIVITÉ**

- | Eco conception
- I ISO 9001
- Surface au sol réduite
- Ventilateur silencieux profilé « aile de chouette » avec viroles optimisant le flux d'air et la réduction
- | Ventilateur à commutation électronique : ERP 2018
- Evaporateur traité anti-corrosion à ailettes horizontales garantissant une meilleure homogénéité du refroidissement
- Cordon chauffant intégré au profil de façade démontable sans outil (pour faciliter son remplacement) sur les cellules mixtes
- | Fonctionnement ambiant jusqu'à +43°C
- Fonctionnement en mode « SOFT » ou « HARD »
- Tension avec groupe TRI 380V+T+N
- Tension sans groupe MONO 230V



MATÉRIAUX ET ÉQUIPEMENTS

- Acier inoxydable 304 sur toutes les parois (compris arrière, dessus, dessous)
- | Matériel livré 1-monté avec groupe dessus ou groupe à côté prêt à être raccordé / **2-prémonté** (assemblé mais pas fixé) / 3-démonté (voir fiches techniques)
- Pour groupe livré à part, non monté sur la cellule, est fournis: électrovanne pump down, déshydrateur, détendeur et voyant liquide. Le groupe n'est pas chargé en gaz mais l'évaporateur et le groupe sont mis sous pression d'azote.
- | Sol inox de série pour cellule de refroidissement
- | Sol inox isolé de série pour cellule mixte (plaque PE haute densité de 18 mm)
- | Isolation épaisseur 70mm
- Panneaux injectés par mousse de polyuréthane sans CFC à 42Kg/m3
- | Ferrage standard à droite
- | 3 charnières renforcées en alliage d'aluminium avec réglage 3 axes et caches imperdables
- | Écoulement direct des eaux de condensat ou par raccordement avec 2 points de piquage (arrière et côté de l'appareil)
- | Fluide R452A ou CO2 subcritique (sans détendeur) Autres fluides : nous consulter
- Possibilité groupe à air ou groupe à eau
- Version sans groupe : fourniture de l'évaporateur, de la régulation et du détendeur



OPTIONS

- Ferrage à gauche
- Régulation PREMIUM (voir encadré bleu sur la page LES + ODIC)
- Sol isolé pour cellule de refroidissement
- | Sonde 3 points
- Détendeur électronique pour optimisation du temps de refroidissement

CELLULE À CHARIOT COMPACT 80kg

	Dime	nsions						Froupe		Flui	de		
Référence	Dim. Ext.monté en mm (LxPxH)	Dim. Int. utile	Refroidisse- ment de +63°C à +10°C en 110 min	Mixte de +63°C à +10°C en 110min et de +63°C à -18°C en 270min	Simple accès	Traversante	Sans	Air	Eau	R452A		Surface au sol en m²	Capacité en chariot
CC80RSGR5	880x1050x2250	520x910x1880	80Kg		✓		✓			✓		0,92	
CC80RTSGR5	880x1110x2250	520x970x1880	80Kg			✓	✓			✓		0,98	
CC80RSGCO2	880x1050x2250	520x910x1880	80Kg		✓		~				✓	0,92	
CC80RTSGCO2	880x1110x2250	520x970x1880	80Kg			✓	~				✓	0,98	
CC80RAIRR5	880x1050x2500	520x910x1880	80Kg		✓			V		~		0,92	GN1/1
CC80RTAIRR5	880x1110x2500	520x970x1880	80Kg			☑		~				0,98	
CC80REAUR5	880x1050x2400	520x910x1880	80Kg		~				V	✓		0,92	
CC80RTEAUR5	880x1110x2400	520x970x1880	80Kg			☑			~			0,98	
CC80MSGR5	880x1050x2250	520x910x1880		80Kg						☑		0,92	
CC80MTSGR5	880x1110x2250	520x970x1880		80Kg		☑				☑		0,98	400x600
CC80MSGCO2	880x1050x2250	520x910x1880		80Kg	~						✓	0,92	SASA ⁽¹⁾
CC80MTSGCO2	880x1110x2250	520x970x1880		80Kg		☑					✓	0,98	
CC80MAIRR5	880x1050x2250	520x910x1880		80Kg	✓					✓		0,92	
CC80MTAIRR5	880x1110x2250	520x970x1880		80Kg		✓		~		Z		0,98	
CC80MEAUR5	880x1050x2350	520x910x1880		80Kg	~				V			0,92	
CC80MTEAUR5	880x1110x2350	520x970x1880		80Kg		☑			V	☑		0,98	

(1)Echelle boulangerie 16 niveaux SASA L400xP600xH1810mm

CELLULE À CHARIOT GRAND VOLUME 80kg

	Dimensions						Groupe	à	Fluid	de	4		
Référence	Dim. Ext.monté en mm (LxPxH)	Dim. Int. utile en mm (LxPxH)	Refroidis- sement de +63°C à +10°C en 110 min	Mixte de +63°C à +10°C en 110min et de +63°C à -18°C en 270min	Simple accès	Traversante	Sans	Air	Eau	R452A	CO2	Surface au sol en m²	Capacité en chariot
CS80RSGR5	1010x1110x2250	650x910x1880	80Kg		✓		~					1,12	
CS80RTSGR5	1010x1170x2250	650x970x1880	80Kg			☑				☑		1,18	
CS80RSGCO2	1010x1110x2250	650x910x1880	80Kg		~		~				V	1,12	GN1/1
CS80RTSGCO2	1010x1170x2250	650x970x1880	80Kg			☑	✓				✓	1,18	QWI/I
CS80RAIRR5	1010x1110x2500	650x910x1880	80Kg		~			~		~		1,12	
CS80RTAIRR5	1010x1170x2500	650x970x1880	80Kg			☑		✓				1,18	
CS80REAUR5	1010x1110x2400	650x910x1880	80Kg		~				~	✓		1,12	
CS80RTEAUR5	1010x1170x2400	650x970x1880	80Kg			✓			V	V		1,18	
CS80MSGR5	1010x1110x2250	650x910x1880		80Kg	~		~			☑		1,12	400x600
CS80MTSGR5	1010x1170x2250	650x970x1880		80Kg		✓	~			V		1,18	Chariot de four GN1/1
CS80MSGCO2	1010x1110x2250	650x910x1880		80Kg	~		~				✓	1,12	
CS80MTSGCO2	1010x1170x2250	650x970x1880		80Kg		☑	~				✓	1,18	
CS80MAIRR5	1010x1110x2250	650x910x1880		80Kg	✓			☑		☑		1,12	
CS80MTAIRR5	1010x1170x2250	650x970x1880		80Kg		☑		V		V		1,18	
CS80MEAUR5	1010x1110x2350	650x910x1880		80Kg	~				✓	☑		1,12	
CS80MTEAUR5	1010x1170x2350	650x970x1880		80Kg		☑			~	V		1,18	
												1	

CELLULE À CHARIOT COMPACT 160kg

		rie: ioong	_										
	Dime	nsions					(Froupe		Flui	de		
Référence	Dim. Ext.monté en mm (LxPxH)	Dim. Int. utile en mm (LxPxH)	Refroidis- sement de +63°C à +10°C en 110 min	Mixte de +63°C à +10°C en 110min et de +63°C à -18°C en 270min	Simple accès	Traversante	Sans	Air	Eau	R452A	CO2	Surface au sol en m²	Capacité en chariot
CC160RSGR5	1100x1160x2250	740x1020x1880	160Kg		~					V		1,28	
CC160RTSGR5	1100x1220x2250	740x1080x1880	160Kg									1,34	
CC160RSGCO2	1100x1160x2250	740x1020x1880	160Kg		~						V	1,28	2xGN1/1
CC160RTSGCO2	1100x1220x2250	740x1080x1880	160Kg								V	1,34	
CC160RAIRR5	1100x1160x2250	740x1020x1880	160Kg		✓					✓		1,28	0 0
CC160RTAIRR5	1100x1220x2250	740x1080x1880	160Kg			☑		~		Z		1,34	
CC160REAUR5	1100x1160x2350	740x1020x1880	160Kg		✓				✓			1,28	
CC160RTEAUR5	1100x1220x2350	740x1080x1880	160Kg			☑			~			1,34	GN2/1
CC160MSGR5	1100x1160x2250	740x1020x1880		160Kg	~							1,28	400×600
CC160MTSGR5	1100x1220x2250	740x1080x1880		160Kg		☑						1,34	600x800
CC160MSGCO2	1100x1160x2250	740x1020x1880		160Kg	✓						✓	1,28	SASA (2)
CC160MTSGCO2	1100x1220x2250	740x1080x1880		160Kg		☑					✓	1,34	Chariot de four GN1/1
CC160MAIRR5	1100x1160x2250	740x1020x1880		160Kg	✓			V				1,28	de lodi diviri
CC160MTAIRR5	1100x1220x2250	740x1080x1880		160Kg		☑		~		☑		1,34	
CC160MEAUR5	1100x1160x2250	740x1020x1880		160Kg	~				V			1,28	
CC160MTEAUR5	1100x1220x2250	740x1080x1880		160Kg		☑			✓	Z		1,34	

(2)Echelle boulangerie 15 niveaux SASA L600xP800xH1178mm

CELLULE À CHARIOT GRAND VOLUME 160kg

CLLLOLLA	CHARLOT GRAIN	ID VOLOME IC	JUNG										
	Dimer	nsions		_			(Group	e	Flui	de		
Référence	Dim. Ext.monté en mm (LxPxH)	Dim. Int. utile en mm (LxPxH)	Refroidis- sement de +63°C à +10°C en 110 min	Mixte de +63°C à +10°C en 110min et de +63°C à -18°C en 270min	Simple accès	Traversante	Sans	Air	Eau	R452A	CO2	Surface au sol en m²	Capacité en chariot
CS160RSGR5	1170x1160x2250	810x1020x1880	160Kg		✓					☑		1,36	
CS160RTSGR5	1170x1220x2250	810x1080x1880	160Kg				✓					1,43	
CS160RSGCO2	1170x1160x2250	810x1020x1880	160Kg		✓		~				~	1,36	2xGN1/1
CS160RTSGCO2	1170x1220x2250	810x1080x1880	160Kg				✓				~	1,43	
CS160RAIRR5	1170x1160x2250	810x1020x1880	160Kg		✓			✓				1,36	
CS160RTAIRR5	1170x1220x2250	810x1080x1880	160Kg			☑		☑		✓		1,43	
CS160REAUR5	1170x1160x2350	810x1020x1880	160Kg		✓				✓			1,36	
CS160RTEAUR5	1170x1220x2350	810x1080x1880	160Kg			☑			✓	✓		1,43	GN2/1
CS160MSGR5	1170x1160x2250	810x1020x1880		160Kg	2		✓			V		1,36	400x600
CS160MTSGR5	1170x1220x2250	810x1080x1880		160Kg		☑	✓			☑		1,43	600x800
CS160MSGCO2	1170x1160x2250	810x1020x1880		160Kg	✓						✓	1,36	Chariot de four GN1/1
CS160MTSGCO2	1170x1220x2250	810x1080x1880		160Kg			✓				✓	1,43	Chariot de four
CS160MAIRR5	1170x1160x2250	810x1020x1880		160Kg						✓		1,36	GN2/1
CS160MTAIRR5	1170x1220x2250	810x1080x1880		160Kg				☑		☑		1,43	
CS160MEAUR5	1170x1160x2250	810x1020x1880		160Kg					✓	☑		1,36	
CS160MTEAUR5	1170x1220x2250	810x1080x1880		160Kg		✓			✓			1,43	



Concepteur de vos équipements frigorifiques depuis plus de 40 ans !









LA CONCEPTION

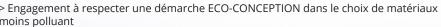




D'ÉQUIPEMENTS FRIGORIFIQUES destinés à de nombreux secteurs d'activités, tels que la restauration publique et commerciale, l'agro-alimentaire, les milieux industriels, la Boulangerie/Pâtisserie ...

ODIC fait du développement durable une réalité quotidienne et un engagement pour l'avenir de par la mise en place des actions suivantes :

- > Gestion et amélioration constante de ses installations industrielles
- > Participation active à la préservation de l'environnement
- > Isolation performante de ses panneaux. injectés de mousse de polyuréthane sans CFC à 42 Kg/m3, et coefficient d'isolation K: 0.32W/m2, qui contribue à la diminution de la consommation électrique



- > Mise en place d'un procédé de fabrication et d'un fonctionnement économique
- > Recyclabilité à 95 % des matériaux employés













LA GAMME ODIC RESTAURATION c'est aussi :





















Découvrez également la GAMME **ODIC BOULANGERIE-PÂTISSERIE**

ODIC S.A.S.

Avenue de l'Europe | 71210 ECUISSES - FRANCE

Standard: 03 85 73 90 00 odic@odic-sa.com

www.odic-sa.com