



## CELLULE A CHARIOT GRAND VOLUME CS160



ÉLABORÉ ET  
FABRIQUÉ EN  
FRANCE



PRODUIT  
ÉCOLOGIQUEMENT  
RESPONSABLE



- ✓ Cellule de refroidissement 160Kg de +63°C à +10°C en 110min
- ✓ Cellule mixte 160Kg de +63°C à +10°C en 90min et +63°C à -18°C en 270min
- ✓ Fluides disponibles : R452A ou CO2 subcritique (autres fluides sur demande)
- ✓ Capacité échelle et chariot : 2xGN1/1, 1xGN2/1, 1x400x600, 2x400x600 SASA, 1x600x800 et chariot de four 1xGN1/1 et 1xGN2/1
- ✓ Modèle simple accès ou traversant / avec ou sans groupe

### CONSTRUCTION

#### Eco conception

#### ISO 9001

#### Surface au sol réduite

Acier inoxydable sur toutes les parois (y compris arrière, dessus, dessous)

Angles intérieurs arrondis

Matériel livré démonté (monté sur demande)

Sol inox de série pour cellule de refroidissement

Sol inox isolé de série pour cellule mixte (plaque PE haute densité de 18 mm)

Cache groupe amovible monté sur charnières (accès au coffret électrique en façade)

#### ISOLATION

Isolation épaisseur 70mm

Panneaux injectés par mousse de polyuréthane sans CFC à 42Kg/m<sup>3</sup>

#### PORTE

Ferrage standard à droite (à gauche en option à la commande uniquement)

Rappel de porte automatique

3 charnières renforcées en alliage d'aluminium avec réglage 3 axes et caches imperdables

Décondamnation intérieure

Poignée ergonomique pour droitier et gaucher

Préhension latérale pour faciliter l'ouverture de la porte

Fermeture à clé

Joint démontable sans outil - Balai racleur

#### EQUIPEMENT TECHNIQUE

Ventilateur silencieux profilé « aile de chouette » avec viroles optimisant le flux d'air et la réduction du bruit

Ventilateur à commutation électronique : ERP 2018

Évaporateur traité anti-corrosion à ailettes horizontales garantissant une meilleure homogénéité du refroidissement

Cordon chauffant intégré au profil de façade démontable sans outil (pour faciliter son remplacement) sur les cellules mixtes

Évaporateur suspendu avec accès facilité sans outil (tôle support de ventilateur pivotante)

Écoulement direct des eaux de condensat ou par raccordement avec deux points de piquage positionnés sur l'appareil (arrière et côté)

**Les évaporateurs de cellules au CO2 sont approuvés à 60 Bars. Il appartient à l'installateur de s'assurer que l'installation ne dépasse pas cette pression**

Montée en puissance progressive des ventilateurs au début du cycle pour éviter les projections d'eau

### EQUIPEMENT FRIGORIFIQUE

Fluide R452A ou CO2 subcritique (sans détendeur)

Autres fluides : nous consulter

Possibilité de groupe à air ou groupe à eau

Kit de raccordement en option : gain de temps grâce à un temps de cycle plus court et une meilleure régulation (multigaz)

Pour groupe livré à part, non monté sur la cellule, le groupe n'est pas chargé en gaz mais l'évaporateur et le groupe sont mis sous pression d'azote.

Fonctionnement ambiant jusqu'à +43°C

Dégivrage :

**1/ cellule de refroidissement :** automatique en début de cycle avec possibilité de le suspendre ou de le forcer (manuel)

**2/ cellule mixte :** automatique par résistance électrique en début de cycle avec possibilité de le suspendre ou de le forcer (manuel)

#### RÉGULATION STANDARD

Régulation électronique par touches affleurantes *intégrée dans la porte à hauteur des yeux*

Gestion automatique de la température et du temps

Affichage digital de la température

Voyants de contrôle dégivrage

2 modes de fonctionnement : Par le temps / Par sonde à piquer

Basculement en « mode conservation » en fin de cycle

Fonctionnement en mode « SOFT » ou « HARD »

Alarme visuelle et sonore en fin de cycle

*Régulation PREMIUM en option : voir détail en fin de document dans encadré bleu*

#### SECURITE PRODUIT

Passage en mode « temps » si défaut de sonde

Contact de sécurité : arrêt de la ventilation lors de l'ouverture de la porte

#### TENSION

Avec groupe TRI 380V+T+N

Sans groupe MONO 230V

Prévoir alimentation 20A pour modèle mixte

#### CONFORMITE

NF 60 335 chapitre 2-89

HACCP

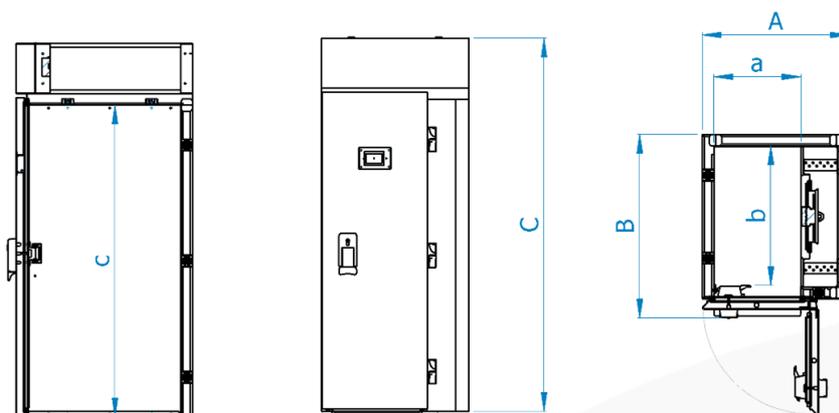
Régulation CEM

NF 378

Norme EN17032

Protection IP65 sur la face avant

Protection IP44 sur les ventilateurs



## CELLULE A CHARIOT GRAND VOLUME CS160 SIMPLE ACCES – REFROIDISSEMENT

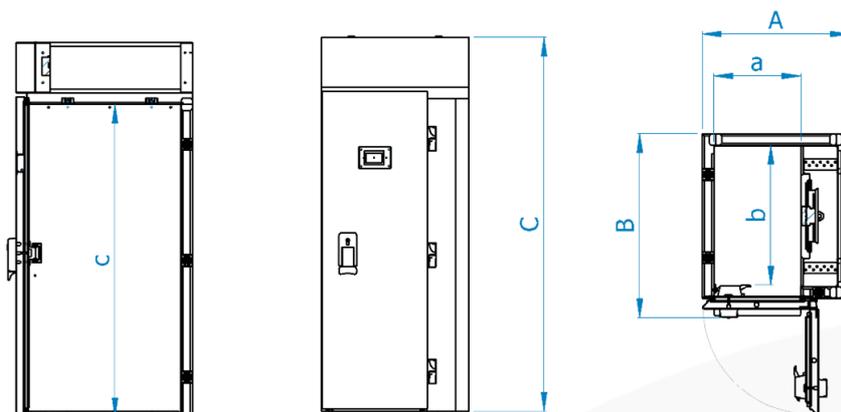
Références	Dim. ext. montée (LxPxH en mm)			Dim. int. utile (LxPxH en mm)			Puissance frigorifique (en W) -10°C +45°C	Puissance électrique (en W)	Groupe	Fluide	Capacité échelle et chariot
	A	B	C	a	b	c					
CS160RSGR5	1170	1160	2250	810	1020	1880	11 500	1 400 Mono	Sans groupe	R452A	2xGN1/1 1xGN2/1 1x400x600 SASA <sup>(1)</sup> 1x600x800 Chariot de four 1xGN1/1 ou 1xGN2/1
CS160RSGCO2	1170	1160	2250	810	1020	1880		CO2			
CS160RAIRR5	1170	1160	2250	810	1020	1880		A air non monté			
CS160REAU5	1170	1160	2250	810	1020	1880		6 800 Tri A eau non monté	R452A		

(1) Echelle boulangerie 16 niveaux SASA L400xP600xH1810mm

## CELLULE A CHARIOT GRAND VOLUME CS160 TRAVERSANTE – REFROIDISSEMENT

Références	Dim. ext. montée (LxPxH en mm)			Dim. int. utile (LxPxH en mm)			Puissance frigorifique (en W) -10°C +45°C	Puissance électrique (en W)	Groupe	Fluide	Capacité échelle et chariot
	A	B	C	a	b	c					
CS160RTSGR5	1170	1220	2250	810	1080	1880	11 500	1 400 Mono	Sans groupe	R452A	2xGN1/1 1xGN2/1 1x400x600 SASA <sup>(1)</sup> 1x600x800 Chariot de four 1xGN1/1 ou 1xGN2/1
CS160RTSGCO2	1170	1220	2250	810	1080	1880		CO2			
CS160RTAIRR5	1170	1220	2250	810	1080	1880		A air non monté			
CS160RTEAU5	1170	1220	2250	810	1080	1880		6 800 Tri A eau non monté	R452A		

(1) Echelle boulangerie 16 niveaux SASA L400xP600xH1810mm



## CELLULE A CHARIOT GRAND VOLUME CS160 SIMPLE ACCÈS – MIXTE

Références	Dim. ext. montée (LxPxH en mm)			Dim. int. utile (LxPxH en mm)			Puissance frigorifique (en W) -30°C +45°C	Puissance électrique (en W)	Groupe	Fluide	Capacité échelle et chariot
	A	B	C	a	b	c					
CS160MSGR5	1170	1160	2270	810	1020	1880	12 000	2 400 Mono	Sans groupe	R452A	2xGN1/1 1xGN2/1 1x400x600 SASA (1) 1x600x800 Chariot de four 1xGN1/1 ou 1xGN2/1
CS160MSGCO2	1170	1160	2270	810	1020	1880				CO2	
CS160MAIRR5	1170	1160	2270	810	1020	1880		16 000 Tri	A air non monté	R452A	
CS160MEAU5	1170	1160	2270	810	1020	1880					

(1) Echelle boulangerie 16 niveaux SASA L400xP600xH1810mm

## CELLULE A CHARIOT GRAND VOLUME CS160 TRAVERSANTE – MIXTE

Références	Dim. ext. montée (LxPxH en mm)			Dim. int. utile (LxPxH en mm)			Puissance frigorifique (en W) -30°C +45°C	Puissance électrique (en W)	Groupe	Fluide	Capacité échelle et chariot
	A	B	C	a	b	c					
CS160MTSGR5	1170	1220	2270	810	1080	1880	12 000	2 400 Mono	Sans groupe	R452A	2xGN1/1 1xGN2/1 1x400x600 SASA (1) 1x600x800 Chariot de four 1xGN1/1 ou 1xGN2/1
CS160MTSGCO2	1170	1220	2270	810	1080	1880				CO2	
CS160MTAIRR5	1170	1220	2270	810	1080	1880		16 000 Tri	A air non monté	R452A	
CS160MTEAU5	1170	1220	2270	810	1080	1880					

(1) Echelle boulangerie 16 niveaux SASA L400xP600xH181

		REFROIDISSEMENT	SURGELATION
		De +65°C à +10°C	De +63°C à -18°C
CC 80 R	Cellule de réfrigération	80 kg en 90 min	/
CS 80 R		80 kg en 90 min	
CC 160 R		160 kg en 112 min	
CS 160 R		160 kg en 112 min	
CC 80 M	Cellule mixte réfrigération et surgélation	80 kg en 85 min	80 kg en 244 min
CS 80 M		80 kg en 85 min	80 kg en 244 min
CC 160 M		160 kg en 84 min	160 kg en 252 min
CS 160 M		160 kg en 84 min	160 kg en 252 min

Les cellules de refroidissement rapide doivent amener l'aliment d'essai d'une température de référence initiale de +65°C à une température finale de +10°C dans un temps d'essai de 120min.

Les cellules de surgélation rapide doivent amener l'aliment d'essai d'une température de référence initiale de +65°C à une température finale de -18°C dans un temps d'essai de 270min.

## En option :

### Régulation PREMIUM :

Régulation sensitive tactile intégrée dans la porte à hauteur des yeux

Régulation grand écran 4.3 pouces tactile programmable

10 programmes enregistrables

4 menus de base enregistrés :

- Réfrigération standard
- Réfrigération produit délicat
- Surgélation standard
- Surgélation produit délicat

Gestion automatique de la température et du temps

Affichage digital de la température

Voyants de contrôle dégivrage

2 modes de fonctionnement : Par sonde à piquer (sonde 3 points disponible en option) / Par les programmes de recettes

Basculement en « mode conservation » en fin de cycle

Possibilité d'un mode « HARD »

Alarme visuelle et sonore en fin de cycle

Possibilité de gestion de la ventilation du condenseur (HP flottante)

**Mode conservation :** possibilité pour l'utilisateur de mettre en route le « mode conservation » indépendamment d'un cycle de réfrigération préalable

### Traçabilité :

Enregistrement des données par clé USB

OPTIONS	REFERENCES
Kit de raccordement avec détendeur électronique	DETELEC160
Ferrage à gauche-cellule GRAND VOLUME 160kg	FGCS160
Prise RJ45 ( <i>uniquement disponible avec la régulation PREMIUM</i> )	PRISERJ45
Régulation PREMIUM avec USB inclus	RPREMIUM
Sol isolé ép.18mm-cellule GRAND VOLUME refroidissement 160kg-simple accès	SOLISOLECS160S
Sol isolé ép.18mm-cellule GRAND VOLUME refroidissement 160kg-traversante	SOLISOLECS160T
Sonde 3 points-montée ( <i>uniquement disponible avec la régulation PREMIUM</i> )	KITSONDE3PTS